



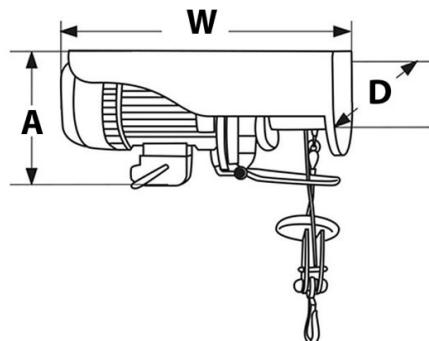
## 1/2 Ton Electric Wire Rope Hoist 1,100 lbs. 38 ft. 110V

### Características Esenciales

- Equipo Monofásico 110V. Diseño compacto y ligero, Control Remoto IP 65 con Alcance de hasta 6 m
- Capacidad de Izaje en una línea 250kg a 10 m/min o 500kg a 5 m/min en doble línea.
- Sistema de Frenado Automático Control Remoto tipo Hombre Muerto con Parada de Emergencia y Encendido
- Incluye un freno electromagnético de acción rápida, parada de emergencia, llave de seguridad e interruptor de límite superior.
- 1 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

### Especificaciones Técnicas

<b>Capacidad de Carga</b>	1100 lb @ 2 lines   550 lb @ 1 line	<b>Altura de Izaje Estandar (Customizable)</b>	38ft @ 1 line / 19ft @ 2 line
<b>Velocidad /min</b>	33 ft/10m @1line   16ft/5m @2line	<b>Numero de Velocidades</b>	1 Speed
<b>Voltaje</b>	1 Phase 120V 60Hz	<b>Clase de Servicio</b>	H1/M2/1Cm/Class A
<b>Tipo de Motor</b>	Squirrel Cage Induction Motor	<b>Potencia Motor</b>	1450W
<b>AMP Motor</b>	8.5 AMP	<b>Freno Motor</b>	YES
<b>Grado de Aislacion</b>	B	<b>Protección IEC Motor</b>	IP40
<b>Control</b>	Pendant Control	<b>Voltaje del Control</b>	110 V
<b>Cable</b>	ø11/64 in   ø4.3 mm	<b>Humedad</b>	<85%
<b>Temperatura</b>	-4°~104° F / -20°~40° C	<b>Nivel de Ruido</b>	71 dB
<b>Normas</b>	ASME B30.16	<b>Garantía</b>	1 Year
<b>Standards Certified</b>	Intertek 4006091 , CAN/CSA C22.2 , EN14492-2 , EN60204-32		



## Peso & Dimensiones

## Detalles del Empaque

<b>Peso Total</b>	42 lbs / 20 Kg	<b>H Altura Muerta</b>	10.8 in / 275 mm
		<b>D Depth</b>	5.1 in / 130 mm
		<b>W Ancho</b>	13.0 in / 330 mm

Referential Images / Imágenes Referenciales

Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso