



## Mini Electric Chain Hoist 1100 Lbs 10 ft 110V Wireless remote control

### Características Esenciales

- Equipo Monofásico 115V, Protección de sobre consumo. Servicio Light Duty H2/M3.
- Liviano, de fácil instalación y Control Remoto con llave de Seguridad.
- Cadena Heavy Duty G80, Limitador de Recorrido Superior.
- Estándares US y EC ASME HST-1 , EN14492-2 , EN60204-32.
- 1 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

### Especificaciones Técnicas

<b>Capacidad de Carga</b>	1100 lb / 500 kg	<b>Altura de Izaje Estandard (Customizable)</b>	10 ft / 3 m
<b>Velocidad /min</b>	10 ft / 3 m	<b>Numero de Velocidades</b>	1 Speed
<b>Voltaje</b>	1 Phase 120V 60Hz	<b>Clase de Servicio</b>	H1/M2/1Cm/Class A
<b>Freno Motor</b>	Yes	<b>Protección IEC Motor</b>	IP54
<b>Control</b>	Wireless F21 / Optional Pendant Control	<b>Voltaje del Control</b>	2 X AA Battery
<b>Relación de Transmisión</b>	137:1	<b>Tipo de Cadena</b>	G80
<b>Dimensiones de la Cadena</b>	1/4 in   6.3 mm	<b>Caidas de Cadena</b>	1
<b>Longitud de cadena</b>	10 ft / 3 m	<b>Humedad</b>	<85%
<b>Temperatura</b>	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C	<b>Nivel de Ruido</b>	80 dB
<b>Garantía</b>	1 Year	<b>Hoist Contactor Brand</b>	HSIN DA 20 AMP

## Peso & Dimensiones

**Peso Total** 42 lbs / 20 Kg

## Detalles del Empaque

**H Altura Muerta** 19

**D Depth** 8

**W Ancho** 15.50

**J Boca Gancho** 1.63

Referential Images / Imágenes Referenciales  
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso