



## 1/2 Ton Electric Chain Hoist Power Trolley 20 ft. G80 Chain M3/H2 220v Wireless

### Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

## Especificaciones Técnicas

<b>Capacidad de Carga</b>	1100 lb / 500 kg	<b>Plug</b>	Open Leads
<b>Altura de Izaje Estandar (Customizable)</b>	20 ft / 6 m	<b>Velocidad /min</b>	16 ft / 5 m
<b>Numero de Velocidades</b>	1 Speed	<b>Voltaje</b>	1 Phase 220~240V 50/60Hz
<b>Clase de Servicio</b>	H2/M3/1Bm/Class B	<b>Freno Motor</b>	Yes
<b>Protección IEC Motor</b>	IP54	<b>Control</b>	Wireless F21-4 and Pendant Control
<b>Voltaje del Control</b>	24V	<b>Tipo Transmisión / Reductor</b>	Spur gearbox with Grease lubrication
<b>Tipo de Cadena</b>	G80	<b>Dimensiones de la Cadena</b>	8x24 mm
<b>Caidas de Cadena</b>	1	<b>Longitud de cadena</b>	20 ft / 6 m
<b>Humedad</b>	<85%	<b>Temperatura</b>	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
<b>Potencia del Trolley</b>	0.45 kW	<b>Nivel de Ruido</b>	70 dB
<b>Velocidad del Trolley /min</b>	70 ft / 21 m	<b>Cantidad de Velocidades</b>	1
<b>Rango de ancho de la Viga</b>	2~6 in	<b>Radio Minimo de Giro</b>	8.6 ft / 2.62 m
<b>Normas</b>	ASME HST-1 , ASME B30.16 , B30.17	<b>Garantía</b>	3 Year

## Peso & Dimensiones

**Peso Total**

264 lbs / 120 Kg

Referential Images / Imágenes Referenciales

Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso