



1/2 Ton Electric Chain Hoist 20 ft. G80 Chain Wireless 220V 50hz

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	1100 lb / 500 kg	Plug	Open Leads
Others	IP54	Series	PWHF Series
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	20 ft / 6 m	Velocidad /min	16 ft / 5 m
Numero de Velocidades	1 Speed	Voltaje	1 Phase 220~240V 50/60Hz
Clase de Servicio	H2/M3/1Bm/Class B	Freno Motor	Yes
Protección IEC Motor	IP54	Control	Wireless F21-4 and Pendant Control
Voltaje del Control	24V	Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox with Grease lubrication
Tipo de Cadena	G80	Dimensiones de la Cadena	8x24 mm
Caidas de Cadena	1	Longitud de cadena	20 ft / 6 m
Humedad	<85%	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Nivel de Ruido	70 dB	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16
Garantía	3 Year	Hoist Contactor Brand	TECO 12 AMP
Pendant Control Yes No	included	IEC Pendant Control Protection	IP65
Pendant Control Emergency Stop	yes	Pendant Control total Length	15 ft
Wireless Control Yes No	Yes	1st Package Type	Wood Crate

Peso & Dimensiones

Peso Total 103 lbs / 47 Kg

Detalles del Empaque

H Altura Muerta 24

A Altura Total 26.18

D Depth 12

W Ancho 22

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso