



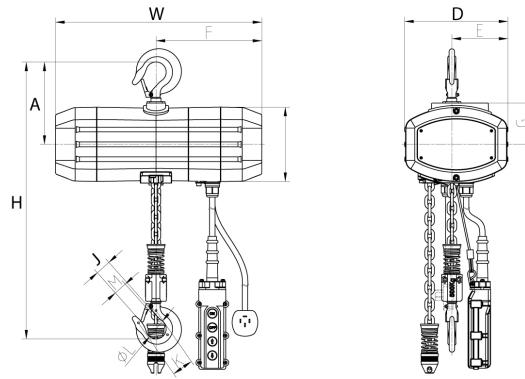
2 Ton Electric Chain Hoist 20 ft. FEC G80 Japan Chain M5/H4 208~240/440~480V Wireless

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	4400 lbs / 2000 kg	Altura de Izaje Estandard (Customizable)	20 ft / 6 m
Velocidad /min	8.2 ft/min - 2.5 m/min	Numero de Velocidades	1 Speed
Voltaje	3 Phase 208~240/480V 50/60Hz	Clase de Servicio	H4/M5/2m/Class D
Freno Motor	Yes	Protección IEC Motor	IP55
Control	Wireless F21-4 and Pendant Control	Voltaje del Control	24V
Tipo de Cadena	G80 JAPAN	Caidas de Cadena	1
Longitud de cadena	20 ft / 6 m	Humedad	<85%
Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C	Nivel de Ruido	81 dB
Normas	UL 1340 - ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32	UL File	MSXT.E528915 - Hoists
Garantía	3 Year		



Peso & Dimensiones

Detalles del Empaque

Peso Total	221 lbs / 101 Kg	W Ancho	27.5
		J Boca Gancho	1.53

Referential Images / Imágenes Referenciales
 Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso