



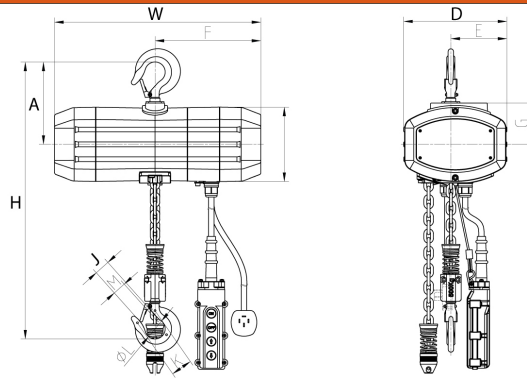
## 5 ton 11000 lb 380V 2 Speed Electric Chain Hoist 30 ft. FEC G80 Japan Chain H4 Duty Wireless

### Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

### Especificaciones Técnicas

<b>Capacidad de Carga</b>	11000 lbs / 5000 kg	<b>Altura de Izaje Estandar (Customizable)</b>	30 ft / 9 m
<b>Velocidad /min</b>	1.0 / 3.0 m/min	<b>Numero de Velocidades</b>	2 Speed
<b>Voltaje</b>	3 Phase 380V 50Hz	<b>Clase de Servicio</b>	H3/M4/1Am/Class C
<b>Freno Motor</b>	Yes	<b>Protección IEC Motor</b>	IP55
<b>Control</b>	Wireless F21-4 and Pendant Control	<b>Voltaje del Control</b>	24V
<b>Tipo de Cadena</b>	G80 JAPAN	<b>Dimensiones de la Cadena</b>	11.2x34mm
<b>Caidas de Cadena</b>	2	<b>Longitud de cadena</b>	60 ft / 18 m
<b>Humedad</b>	<85%	<b>Temperatura</b>	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
<b>Nivel de Ruido</b>	81 dB	<b>Normas</b>	UL 1340 - ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32
<b>UL File</b>	MSXT.E528915 - Hoists	<b>Garantía</b>	3 Year



### Peso & Dimensiones

### Detalles del Empaque

<b>Peso Total</b>	125 lbs / 57 Kg	<b>H Altura Muerta</b>	34
		<b>D Depth</b>	14
		<b>W Ancho</b>	27.5
		<b>J Boca Gancho</b>	2.72

Referential Images / Imágenes Referenciales  
 Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso