

# 1/2 ton 1100 lb 380V 1 Speed Electric Chain Hoist 20ft G100 Chain H3 Duty

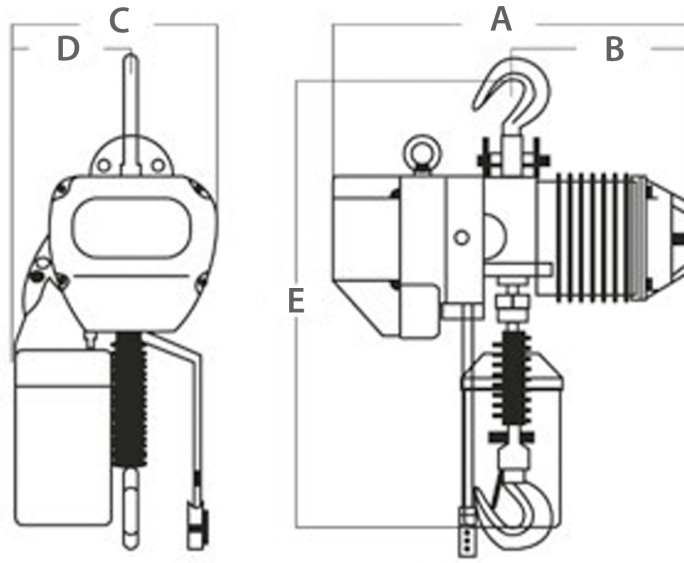
## Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico



## Especificaciones Técnicas

<b>Capacidad de Carga</b>	1100 lb / 500 kg	<b>Plug</b>	Open Leads
<b>Altura de Izaje Estandar (Customizable)</b>	20 ft / 6 m	<b>Velocidad /min</b>	27ft/8.2m@60Hz 24ft/7.2m@50Hz
<b>Numero de Velocidades</b>	1 Speed	<b>Voltaje</b>	3 Phase 380V 50Hz
<b>Clase de Servicio</b>	H3/M4/1Am/Class C	<b>Freno Motor</b>	Yes
<b>Protección IEC Motor</b>	IP55	<b>Control</b>	Pendant Control and Optional Wireless
<b>Voltaje del Control</b>	24V	<b>Tipo Transmisión / Reductor</b>	Spur gearbox with Oil splash lubrication
<b>Tipo de Cadena</b>	G100	<b>Dimensiones de la Cadena</b>	6.3x19mm
<b>Caidas de Cadena</b>	1	<b>Longitud de cadena</b>	20 ft / 6 m
<b>Humedad</b>	<85%	<b>Temperatura</b>	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
<b>Nivel de Ruido</b>	81 dB	<b>Normas</b>	ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32
<b>Garantía</b>	3 Year	<b>Hoist Contactor Brand</b>	EATON 12 AMP
<b>Pendant Control Yes No</b>	Included	<b>IEC Pendant Control Protection</b>	IP66
<b>Pendant Control Emergency Stop</b>	Yes		



Dimensions in mm / Dimensiones en mm

Model		PWR05	PWR1	PWR2	PWR3	PWR5
A	mm	460	520	615	615	615
B		230	260	295	295	295
C		288	300	430	430	430
D		178	176	265	265	325
E		530	650	800	845	1.030



## Peso & Dimensiones

**Peso Total** 110 lbs / 50 Kg

## Detalles del Empaque

**H Altura Muerta** 20.87

**D Depth** 11.34

**W Ancho** 18.11

**J Boca Gancho** 1.1

Referential Images / Imágenes Referenciales  
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso