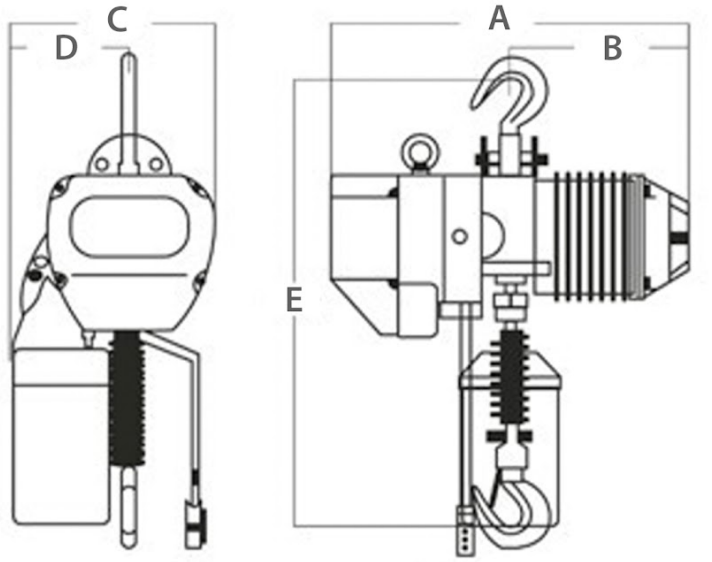
2 Ton Electric Chain Hoist 2 Speed 4000 lbs Load Capacity 20ft Lifting Height G100 Chain M4/H3 208~2

Características Esenciales

- La Calidad está adentro: Equipo Heavy Duty H3/M4. Carcasa de Aluminio Compuesto, Rodamientos NSK
- Seguridad: Cadena G100, Standard ASTM A973. Limitadores de Recorrido en todas las direcciones
- Flexibilidad: Voltaje, altura de izaje y alcance de la botonera se pueden customizar.
- Estándares: US y EC ASME HST-1, ASME B30.16/B30.17, EN14492-2 , EN60204-32
- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	4400 lb / 2000 kg	**Altura de Izaje Estandard (Customizable)**	20 ft / 6 m
Velocidad /min	9.0 & 27.1 ft/min [2.76 & 8.28 m/min] @60Hz 7.5 & 22.6 ft/min [2.3 & 6.9 m/min] @50Hz	**Numero de Velocidades**	2 Speed
Voltaje	3 Phase 208~240/480V 50/60Hz	**Clase de Servicio**	H3/M4/1Am/Class C
Freno Motor	Yes	**Protección IEC Motor**	IP55
Control	Pendant Control and Optional Wireless	**Voltaje del Control**	24V
Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox with Oil splash lubrication	**Tipo de Cadena**	G100
Dimensiones de la Cadena	10x30 mm	**Caidas de Cadena**	1
Longitud de cadena	20 ft / 6 m	**Humedad**	<85%
Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C	**Nivel de Ruido**	81 dB
Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32	**Garantía**	3 Year
Hoist Contactor Brand	EATON 25 AMP	**Pendant Control Yes No**	Included
IEC Pendant Control Protection	IP66	**Pendant Control Emergency Stop**	Yes



Dimensions in mm / Dimensiones en mm

Model		PWR05i	PWR1i	PWR2i	PWR3i	PWR5i
A	mm	460	520	615	615	615
B		230	260	295	295	295
C		288	300	430	430	430
D		178	176	265	265	325
E		530	650	800	845	1.030

Peso & Dimensiones

Peso Total	312 lbs / 142 Kg

Detalles del Empaque

H Altura Muerta	31.5 in / 773 mm
D Depth	16.9 in / 430 mm
W Ancho	26.4 in / 677 mm
J Boca Gancho	1.57 in / 39 mm

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso