



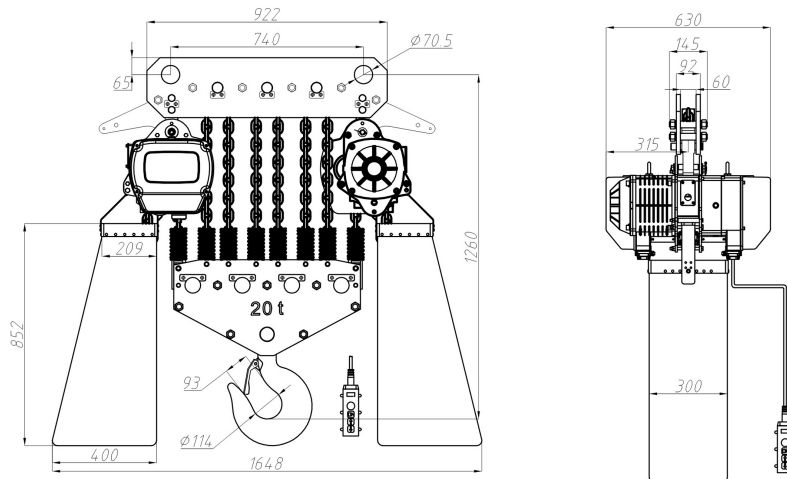
50 Ton Electric Chain Hoist 39ft G100 Chain M4/H3 208~240/440~480V

Características Esenciales

- La Calidad está adentro: Equipo Heavy Duty H3/M4. Carcasa de Aluminio Compuesto, Rodamientos NSK
- Seguridad: Cadena G100 Super Heavy Duty, 25% superior a la G80. Standard ASTM A973.
- Flexibilidad: Voltaje, altura de izaje y alcance de la botonera se pueden customizar.
- Estándares: US y EC ASME HST-1, ASME B30.16/B30.17, EN14492-2, EN60204-32
- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	110000 lb / 50000kg	Plug	Open Leads
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	40 ft / 12 m	Velocidad /min	1.7 ft / 0.51 m
Numero de Velocidades	1 Speed	Voltaje	3 Phase 208~240/480V 50/60Hz
Clase de Servicio	H3/M4/1Am/Class C	Freno Motor	Yes
Protección IEC Motor	IP55	Control	Pendant Control and Optional Wireless
Voltaje del Control	24V	Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox with Oil splash lubrication
Tipo de Cadena	G100	Dimensiones de la Cadena	11.2x34 mm
Caidas de Cadena	20	Longitud de cadena	800 ft / 243 m
Humedad	<85%	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Nivel de Ruido	81 dB	Normas	ASME HST-1, ASME B30.16, EN60204-32
Garantía	3 Year	Hoist Contactor Brand	EATON 25 AMP
Pendant Control Yes No	Included	IEC Pendant Control Protection	IP66
Pendant Control Emergency Stop	Yes		



Peso & Dimensiones

Peso Total 2866 lbs / 1301 Kg

Detalles del Empaque

H Altura Muerta 77.36

D Depth 71.46

W Ancho 24.8

J Boca Gancho 3.66

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso