

50 Ton Electric Chain Hoist 20 ft G100 Chain M5/H4 208~240/440~480V



Características Esenciales

- La Calidad está adentro: Equipo Heavy Duty H3/M4. Carcasa de Aluminio Compuesto, Rodamientos NSK
- Seguridad: Cadena G100 Super Heavy Duty, 25% superior a la G80. Standard ASTM A973.
- Flexibilidad: Voltaje, altura de izaje y alcance de la botonera se pueden customizar.
- Estándares: US y EC ASME HST-1, ASME B30.16/B30.17, EN14492-2, EN60204-32
- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	110000 lb / 50000kg	Plug	Open Leads
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	40 ft / 12 m	Numero de Velocidades	1 Speed
Voltaje	3 Phase 208~240/480V 50/60Hz	Clase de Servicio	H4/M5/2m/Class D
Freno Motor	Yes	Protección IEC Motor	IP55
Control	Pendant Control and Optional Wireless	Voltaje del Control	24V
Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox with Oil splash lubrication	Tipo de Cadena	FEC 80 Japan
Dimensiones de la Cadena	11.2x34 mm	Caidas de Cadena	20
Longitud de cadena	800 ft / 243 m	Humedad	<85%
Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C	Nivel de Ruido	81 dB
Normas	ASME HST-1, ASME B30.16, EN60204-32	Garantía	3 Year
Hoist Contactor Brand	EATON 25 AMP	Pendant Control Yes No	Included
IEC Pendant Control Protection	IP66	Pendant Control Emergency Stop	Yes

Peso & Dimensiones

Peso Total 2866 lbs / 1301 Kg

Detalles del Empaque

H Altura Muerta 77.36

D Depth 71.46

W Ancho 24.8

J Boca Gancho 3.66

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso