

5 ton 11000 lb 380V 2 Speed Electric Chain Hoist 30 ft. G100 Chain H3 Duty

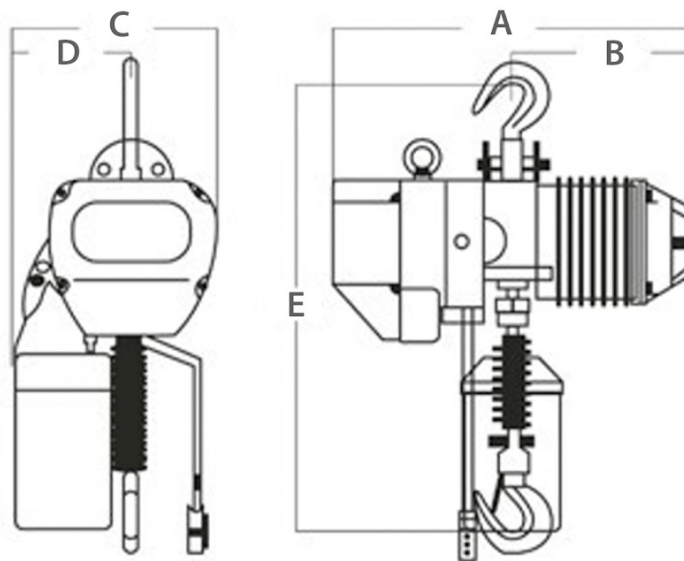
Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico



Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	11000 lb / 5000kg	Plug	Open Leads
Altura de Izaje Estandard (Customizable)	30 ft / 9 m	Velocidad /min	3.9 & 11.8 ft/min [1.2 & 3.6 m/min] @60Hz 3.2 & 9.8 ft/min [1.0 & 3.0 m/min] @50Hz
Numero de Velocidades	2 Speed	Voltaje	3 Phase 380V 50Hz
Clase de Servicio	H3/M4/1Am/Class C	Freno Motor	Yes
Protección IEC Motor	IP55	Control	Pendant Control and Optional Wireless
Voltaje del Control	24V	Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox with Oil splash lubrication
Tipo de Cadena	G100	Dimensiones de la Cadena	11.2x34 mm
Caidas de Cadena	2	Longitud de cadena	60 ft / 18 m
Humedad	<85%	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Nivel de Ruido	81 dB	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32
Garantía	3 Year	Hoist Contactor Brand	Schneider 25 AMP
Pendant Control Yes No	Included	IEC Pendant Control Protection	IP66
Pendant Control Emergency Stop	Yes		



Dimensions in mm / Dimensiones en mm

Model		PWR05i	PWR1i	PWR2i	PWR3i	PWR5i
A	mm	460	520	615	615	615
B		230	260	295	295	295
C		288	300	430	430	430
D		178	176	265	265	325
E		530	650	800	845	1.030



Peso & Dimensiones

Peso Total 442 lbs / 201 Kg

Detalles del Empaque

H Altura Muerta 39.96

D Depth 16.93

W Ancho 26.42

J Boca Gancho 1.89

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso