



5 ton Electric Chain Hoist 1 Speed 208~240V 3φ 1/2 60HZ 16ft G100 Nickel Duty H4/M5

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	5 ton	Altura de Izaje Estandard (Customizable)	16 ft / 5 m
Velocidad /min	10,63 ft @60Hz 2,7 mt @50Hz	Numero de Velocidades	1 Speed
Voltaje	3 Phase 208~240V 50/60Hz	Clase de Servicio	H4/M5/2m/Class D
Protección IEC Motor	IP55	Control	Pendant Control IP66
Voltaje del Control	24V	Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox
Tipo de Cadena	G100 Nickel	Dimensiones de la Cadena	11.2 mm
Caidas de Cadena	2	Longitud de cadena	32
Humedad	20%~90%	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Nivel de Ruido	81 dB	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16 , EN60204-36
Garantía	3 Year	Hoist Contactors Amps	25A
Hoist Contactor Brand	sokar	Hoist Contactor Model	CJX2-2511
Hoist Contactor Coil Voltage	24 V	IEC Hoist IP Protection	IP55
Pendant Control Yes No	Included	IEC Pendant Control Protection	IP66
Pendant Control Emergency Stop	Yes	Pendant Control total Length	13 ft
Hoist Motor Power in KW	3	Hoist Motor Insulation Grade	F
Recommended Hoist Protection Circuit Breaker AMPs and Type	Type D 25A at 240V	Optional Load Chain Brand & Country of Origin	FEC Japan or RUD Germany
Reducer Lubrication Type	Oil	Paint Specifications	Electrostatic Sprayed Plastic (ESP) Epoxy resins, Polyester Resins, Barium Pigments

Peso & Dimensiones

Peso Total 292 lbs / 133 Kg

Detalles del Empaque

H Altura Muerta 31.89

A Altura Total 26.57

D Depth 27.36

W Ancho 16.54

J Boca Gancho 2.36

Peso Total (sin cable o cadena) 264.58

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso