



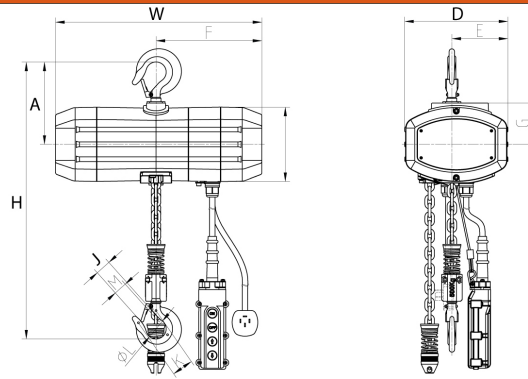
## 2000 lb Electric Chain Hoist 20ft G100 Chain M4/H3 208~240/440~480V UL Wireless

### Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

## Especificaciones Técnicas

<b>Capacidad de Carga</b>	2200 lb / 1000 kg	<b>Plug</b>	Open Leads
<b>Altura de Izaje Estandar (Customizable)</b>	20 ft / 6 m	<b>Velocidad /min</b>	16 ft / 5.0 m
<b>Numero de Velocidades</b>	1 Speed	<b>Voltaje</b>	3 Phase 208~240/480V 50/60Hz
<b>Clase de Servicio</b>	H3/M4/1Am/Class C	<b>Freno Motor</b>	Yes DC Electromagnetic
<b>Protección IEC Motor</b>	IP55	<b>Control</b>	Wireless and Pendant Control
<b>Voltaje del Control</b>	24V	<b>Tipo de Cadena</b>	G100
<b>Dimensiones de la Cadena</b>	8x24 mm	<b>Caidas de Cadena</b>	1
<b>Longitud de cadena</b>	20 ft / 6 m	<b>Humedad</b>	<85%
<b>Temperatura</b>	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C	<b>Nivel de Ruido</b>	81 dB
<b>Normas</b>	UL 1340 - ASME HST-1 , ASME B30.16 , EN60204-32	<b>UL File</b>	MSXT.E528915 - Hoists
<b>Garantía</b>	3 Year	<b>Pendant Control Yes No</b>	Included
<b>IEC Pendant Control Protection</b>	IP66	<b>Pendant Control Emergency Stop</b>	Yes



## Peso & Dimensiones

**Peso Total**

155 lbs / 71 Kg

Referential Images / Imágenes Referenciales  
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso